



Bild (v.l.) Steffen Rieger und Dietmar Renz

PRESSEMITTEILUNG

Reinraumtechnik Ulm stellt die Weichen für die Zukunft

Steffen Rieger wird neuer Geschäftsführer bei Reinraumtechnik Ulm

Ulm, 10. Januar 2020 - Seit Januar 2021 verstärkt Steffen Rieger als Geschäftsführer das Team von Reinraumtechnik Ulm. Mit dem erfahrenen Diplom-Ingenieur und dem im April anstehenden Umzug an den neuen Firmensitz hat Reinraumtechnik Ulm die Weichen für eine erfolgreiche Zukunft gestellt.

Der 37-Jährige ist kein Unbekannter im Unternehmen. Bereits während seines Studiums der Pharmatechnik war Steffen Rieger für Reinraumtechnik Ulm in der Montage, Dokumentation und Qualifizierung tätig. Sein anschließender Werdegang führte ihn zu PIC Consulting, bei welcher er sich in der Fabrikplanung insbesondere auf die Sterilproduktion von biologischen und onkologischen Produkten spezialisierte. In seiner darauffolgenden 11-jährigen Tätigkeit bei OPTIMA pharma, war er für Heißluftsterilisationstunnel und Isolatortechnik hauptverantwortlich. Bis zuletzt hatte Steffen Rieger die Position des Gruppenleiters der Prozesstechnik inne.

„Ich freue mich sehr auf die Zusammenarbeit und die neue berufliche Herausforderung.“, sagt Steffen Rieger und blickt zuversichtlich in die Zukunft: „Mir liegt Reinraumtechnik Ulm am Herzen und ich werde mich mit vollem Wissen und Einsatz einbringen, um meinen Teil zum weiteren Erfolg und Ausbau der Firma beizutragen.“ Herr Rieger verantwortet in seiner Position die zukünftige Ausrichtung von Reinraumtechnik Ulm, insbesondere im Bereich der Isolatortechnik.

Dietmar Renz, geschäftsführender Gesellschafter von Reinraumtechnik Ulm, plant, sich in naher Zukunft zurück zu ziehen und freut sich auf die anstehende Zusammenarbeit mit seinem alten Bekannten: „Mit Herrn Rieger gewinnen wir einen absoluten Experten für aseptische Produktion und Reinraumtechnik. Er wird uns vor allem in den Bereichen der Prozesstechnik und Strömungsmechanik weiter voranbringen.“

Über Reinraumtechnik Ulm

Reinraumtechnik Ulm ist ein führender Hersteller von Anlagen für Produkt- und Personenschutz im Bereich der Reinraumtechnik. Die Kernkompetenzen des Unternehmens liegen in der Fertigung, Herstellung und Montage von Anlagen für die pharmazeutische Industrie mit Fokussierung auf Laminar Flow Systeme, Wiegekabinen, Probenzugkabinen, Materialschleusen, RABS und Isolatoren.

Weitere Informationen unter: www.reinraumtechnik-ulm.de