



Den Berufsalltag
direkt erleben!

Reinraumtechnik Ulm ist ein führender Hersteller von Anlagen für Mitarbeiter- und Personenschutz im Bereich der Reinraumtechnik. Unsere Produkte und reinraumtechnische Lösungen sind auf die Industriebranchen Pharma, Medizin, Lebensmittel, Kosmetik, Kunststoff und Elektronik ausgerichtet.

Die Kernkompetenzen von Reinraumtechnik Ulm liegen in der Projektierung, Herstellung und Montage von Reinraumprojekten mit Fokussierung auf Laminar Flow Systeme, Wiegekabinen, Probenzugkabinen, Materialschleusen, Reinnräume, Reinraumkabinen und Zytostatika Isolatoren.

für Studenten ...

STUDIEN- UND ABSCHLUSSARBEITEN

Bachelor- oder Masterarbeiten zu unterschiedlichen Themen können bei uns verfasst werden.

Ein qualifiziertes Team steht dabei unterstützend und betreuend zur Seite und zeigt dabei den direkten und realen Arbeitsalltag. Unterbreiten Sie uns gerne einen Themenvorschlag für Ihre Abschlussarbeit oder nehmen Sie Kontakt zu uns auf.

Wir werden mit Ihnen gemeinsam einen Themenvorschlag erarbeiten.

HOCHSCHUL- PFLICHTPRAKTIKUM

Ein Hochschul- Pflichtpraktikum ist ein Praktikum, welches durch die Studien- und Prüfungsordnung vorgeschrieben wird. Die Absolvierung ist Teil des Studiums. Ohne das Praktikum fehlt eine wichtige Leistung für den Studienabschluss. Wir bieten die Möglichkeit das Praxissemester im Hause Reinraumtechnik Ulm praktisch zu erfahren.

- Technisches Produktdesign für Anlagen- und Maschinenkonstruktion
- Elektronik für Automatisierungstechnik
- Pharmatechnik Betriebstechnik/Biotechnologie
- Industrielle und pharmazeutische Biotechnologie
- Lebensmittel/Ernährung/Hygiene

Bitte senden Sie ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail an Dietmar Renz unter:



bewerbung@reinraumtechnik-ulm.de